

## Beton Ovaltanks

### Einsatzbereich

- Regenwassernutzung
- Regenwasserrückhaltung
- Löschwasserbehälter
- Grauwassernutzung

### Produktvorteile

- für Schwerlast-Befahrung geeignet
- flexible Anordnung der Anschlüsse
- sehr gutes Preis-/Leistungsverhältnis
- geringer Montageaufwand

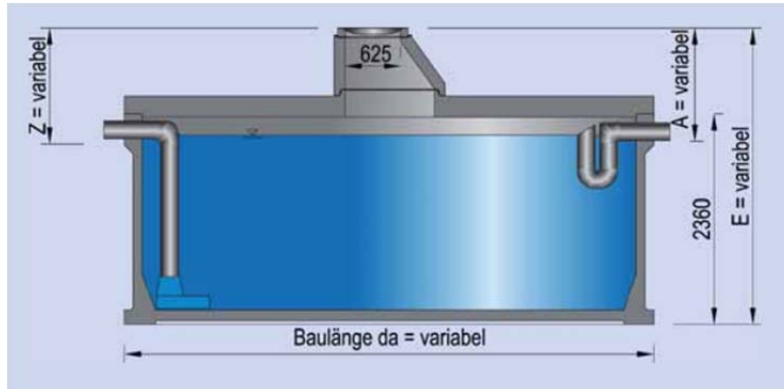


### Produktbeschreibung

Die monolithischen Betongroßbehälter überzeugen durch ihre vielfältige Einsetzbarkeit auch in Batterieaufstellung und ihr sehr gutes Preisleistungs-Verhältnis. Die Abdeckplatte ist auf Wunsch auch mit einer Seal-Trockenbauaufuge mit Elastomer DIN-EN 681-1 und integriertem Lastenübertragungselement ausstattbar. Durch ihr Gewicht sind sie gut bei hohen Grundwasserständen einsetzbar.

### Technische Kurzbeschreibung

- Betonqualität C50/60
- Konus DN1000, Höhe 600 mm
- Gleitringdichtung
- Schachtabdeckung PKW- oder LKW-befahrbar
- max. Erdüberdeckung 1,6 m bei SLW30
- Zu- und Abläufe individuell in Lage und Durchmesser
- Ausstattung als Löschwasserbehälter gemäß DIN14230 möglich



## Technische Daten

	13.000 l	15.000 l	17.000 l	19.000 l	21.000 l	23.000 l	25.000 l
<b>Breite außen (mm)</b>	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
<b>Länge außen (mm)</b>	3.600	3.990	4.380	4.770	5.160	5.550	5.940
<b>Höhe Behälter (mm)</b>	2.360	2.360	2.360	2.360	2.360	2.360	2.360
<b>Einbautiefe (mm)</b>	3.330	3.330	3.330	3.330	3.330	3.330	3.330
<b>Gewicht Behälter (to)</b>	10,6	11,7	12,7	13,8	14,8	15,9	17,0
<b>Gesamtgewicht (to)</b>	15,7	17,4	19,0	20,6	22,2	23,8	25,6

