

Betonrundbehälter

Einsatzbereich

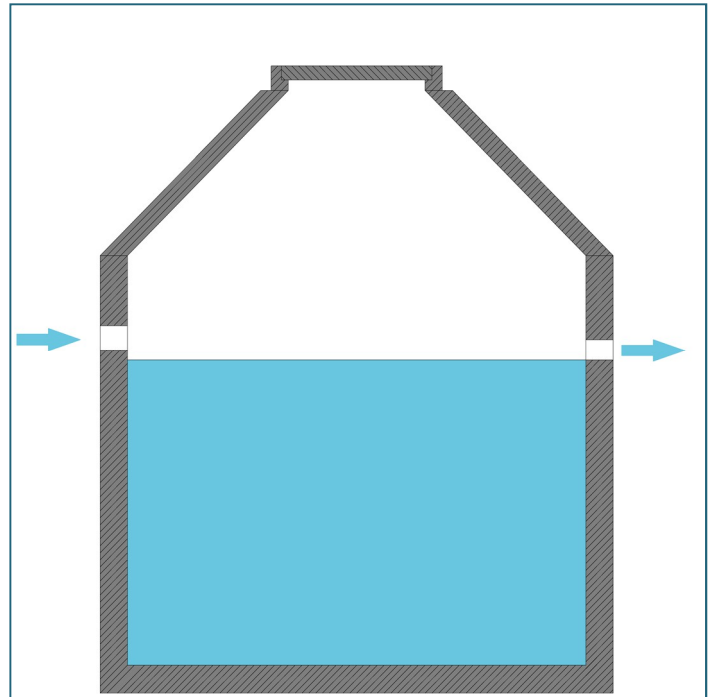
- Regenwassernutzung
- Grauwassernutzung
- Regenwasserrückhaltung

Produktvorteile

- für Schwerlast-Befahrung geeignet
- flexible Anordnung der Anschlüsse
- sehr gutes Preis-/Leistungsverhältnis
- geringer Montageaufwand

Produktbeschreibung

Mit Betonrundbehälter können in Ein- oder Mehrbehälter-Aufstellung sehr flexibel Speichervolumina realisiert werden. Sie sind sehr langlebig, hoch belastbar und sehr schnell und einfach zu installieren.



Technische Kurzbeschreibung

- Stahlbeton-Rundbehälter aus einem Guss mit Schachthals oder Abdeckplatte
- bis SLW60 auf Anfrage lieferbar
- Anschlussdurchmesser DN100 bis DN400
- Speicherdurchmesser DN1000 bis DN3000
- optional anschlussfertig vormontiert mit Filtertechnik

