

AQUAWELL Indoor 1.500

Aufbereitungssystem für Grauwasser inkl. Aufbereitungs- und Klarwassertank

Einsatzbereich

- Grauwassernutzung
- Tagesleistung bis 1,5 m³

Produktbeschreibung

Der AQUAWELL Indoor Aufbereitungssystem für Grauwasser besteht aus einer kompletten SPS-Steuereinheit, einem Aufbereitungs- und einem Klarwassertank, Filtrationsmodule sowie allen Komponenten zum sicheren Betrieb.

Technische Kurzbeschreibung

- Filterung mit Porengröße von 0,05 µm
- Bedienung durch 4-zeiliges Display
- Fernwartung und Umsatzanalysen mittels GSM oder Festnetzverbindung möglich
- Störungsbenachrichtigung per SMS, E-Mail oder Fax möglich

Produktvorteile

- höchste Anlagensicherheit durch Membranfiltration
- geringer Stromverbrauch
- wartungsarme und montagefreundliche Komponenten
- kein Zusatz chemischer Stoffe notwendig
- schnelle Filtertechnik durch Permeat-Pumpe

Technikkonsole



mit Steuerung und Permeat-Pumpe

Membranfilter



Aufbereitungsprozess

Im ersten Behälter (Aufbereitungstank) wird das anfallende Grauwassers von Duschen, Badewannen und Handwaschbecken gesammelt und durch einen Membranbelüfter, der die Mikrobiologie optimal mit Sauerstoff versorgt, vorgereinigt und biologisch aufbereitet. Dieses vorgereinigte / biologisch aufbereitete Grauwasser wird mittels der Filtereinheit (Ultrafiltration) von Verschmutzungen getrennt. Die Filtereinheit von 0,00005 mm filtert Viren, Bakterien und Schwebstoffe aus dem behandelten Grauwasser heraus. Dieses qualitativ hochwertige Wasser entspricht den Qualitätsanforderungen der EU-Badegewässerrichtlinien 76/160/EWG und 2006/7/EG sowie der DIN 19650 zur Bewässerung von Sportplätzen und öffentlichen Parkanlagen. Das so gereinigte Wasser wird mittels der Permeat-Pumpe in den Klarwassertank gefördert.

Im zweiten Behälter (Klarwassertank) wird das gereinigte Grauwasser zum weiteren Verbrauch zwischengelagert. Über eine nachgeschaltete Druckerhöhungsanlage gelangt das gereinigte Grauwasser komfortabel zu den Verbrauchern.

Übersicht Anlagendaten

| | |
|------------------------------|------------------------|
| Filterleistung | max. 75 l/h |
| Technikkonsole | 1 |
| Pumpenkonsole | 1 |
| Aufbereitungsspeicher | 1.500 l |
| Klarwasserspeicher | 1.500 l |
| Stromaufnahme | 300 Watt |
| Aufstellfläche | ca. 2,3 m ² |

Technische Daten

| | |
|-------------------------------------|--------------------|
| Technikkonsole (WxHxB) | 550 x 550 x 320 mm |
| Technikkonsole Gewicht | 21 kg |
| Pumpenkonsole (WxHxB) | 450 x 225 x 130 |
| Pumpenkonsole Gewicht | 14 kg |
| Filter Modul einzeln (LxBxH) | 460 x 250 x 700 mm |
| Filter Modul einzeln Gewicht | 16,5 kg |
| Versorgungsspannung | 230 V / 50Hz |

Technische Daten Aufbereitungs-/Klarwasserspeicher

| | | | |
|----------------|---------|-------------------------|-------------------------|
| Länge | 1520 mm | Revisionsöffnung | Ø 400 mm |
| Breite | 720 mm | Material | PE |
| Höhe | 1605 mm | Standsicherheit | verzinkte Stahlbandagen |
| Gewicht | 80 kg | Farbe | grün |

Anlagenschema

