

## Betriebswassermodule XN-I

### Einsatzbereich

- Mehrfamilienhäuser
- kleinere gewerbliche oder öffentliche Objekte

### Produktvorteile

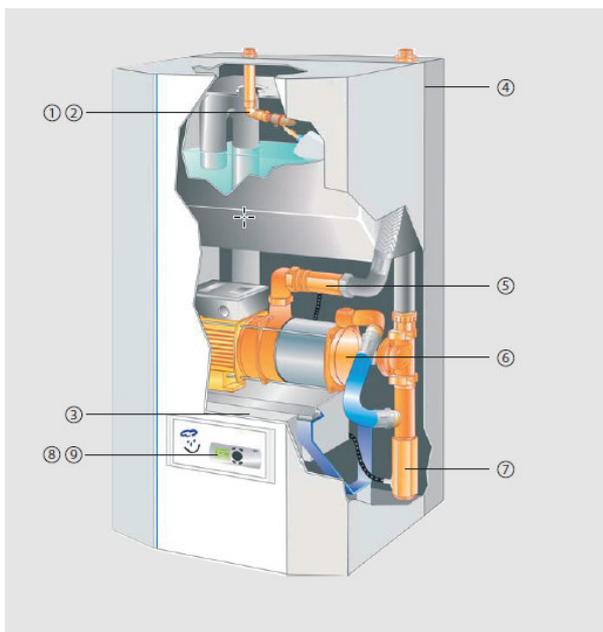
- kompakt
- sehr einfach zu montieren und zu warten
- Anschluss an Gebäudeleittechnik möglich

### Produktbeschreibung

Das Betriebswassermodule XN-I sind eine vollautomatische Pump- und Steuerungstechnik-Einheiten für den komfortablen und wirtschaftlichen Betrieb. In Kombination mit unterirdischen Zisternen aus Beton oder Kunststoff oder Kellertanks bilden sie eine kompakte Brauchwassernutzungsanlage für alle Verwendungszwecke, bei denen kein hochwertiges Trinkwasser gefordert wird. Die geräteinterne, bedarfsoptimierte Trinkwassernachspeisung sorgt für höchste Wasser- ausbeute, die Steuerung für einen energiesparenden Betrieb.

### Technische Kurzbeschreibung

- komplettes Anschluss- und Sicherheitspaket mit Anschlussfittingen, PE-Leitung, Pressringverschraubung und Kennzeichnungsmaterial
- vollautomatischer Betrieb
- bedarfsgerechte, hausinterne Trinkwassernachspeisung
- stabiles Stahlblechgehäuse



1. Trinkwassernachspeisung nach DIN 1988 und DVGW
2. Exakt dosierendes Analogventil
3. Steuerung
4. Blechgehäuse
5. Pumpencontroller
6. Regenwasserpumpe mit Motorschutz
7. Sensorik
8. Pumpendruckanzeige digital
9. Füllstandsanzeige digital

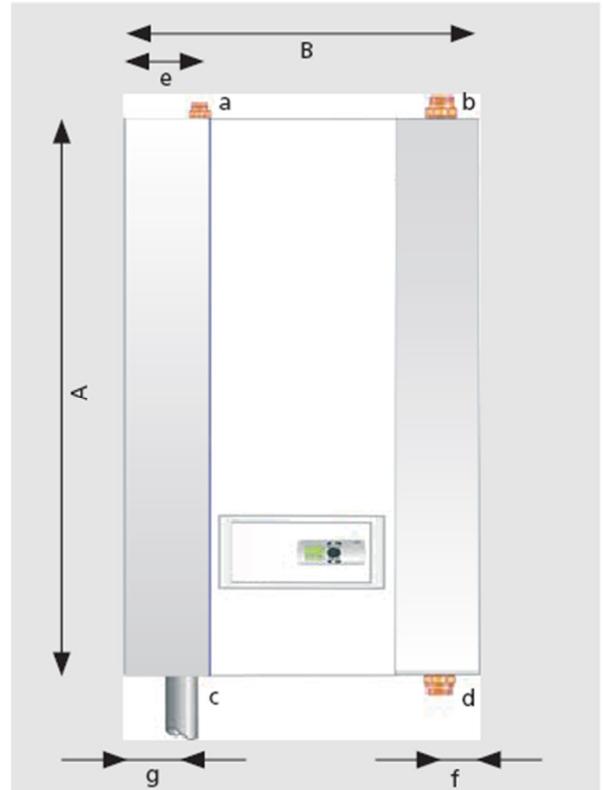
### Technische Optionen

- Ladepumpe zum Einbau in die Zisterne, bei extremen Leitungslängen und Höhenunterschieden
- Rückstamelder signalisiert eine Verschmutzung der Zisterne bei Kanalrückstau und schaltet die Anlage auf Trinkwasserbetrieb um
- Potenzialfreier Störmeldekontakt/GLT-Schnittstelle: zur externen Überwachung des Geräts ist sowohl ein Sammelstörmeldungsanschluss

## Anschlussstabelle

A	Höhe	840 mm
B	Breite	530 mm
C	Tiefe	300 mm
a	Trinkwasser	¾" AG
b	Regenwasser	1" AG
c	Notüberlauf	DN 50
d	Saugleitung	1" AG
e	Trinkwasser	125 mm
f	Saugleitung	48 mm
g	Notüberlauf	69 mm

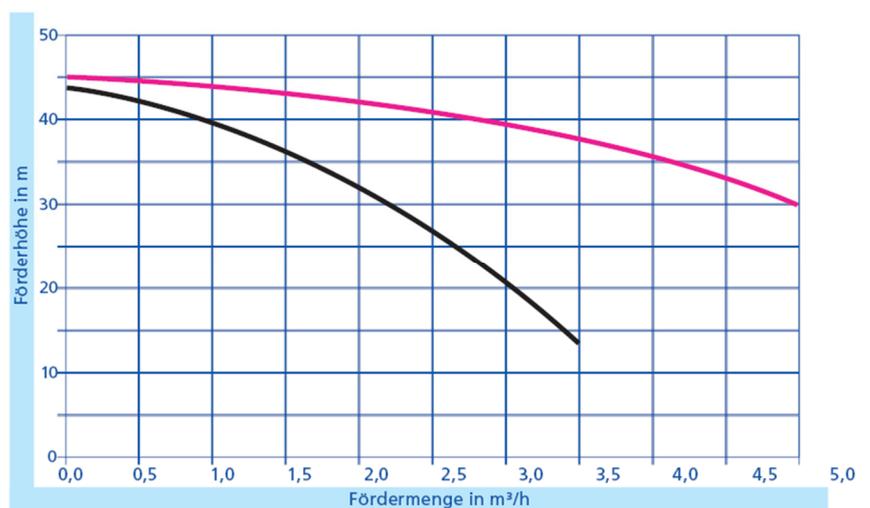
## Anschlussmaße



## Technische Daten

- Qmax je nach Pumpe bis 7.000 l/h
- Hmax je nach Pumpe bis 75 m
- Elektrischer Anschluss über Netzkabel: 230 V / 50 Hz / max. 12,3 A / 2,4 kW
- Schutzart IP 44
- Maximaler Betriebsdruck 10 bar
- Maximale Betriebstemperatur 40 °C
- Gewicht ca. 38 kg

## Pumpenkennlinie



obere Kennlinie XN-I2

untere Kennlinie XN-I1