

## AQUAWELL Indoor 5.000

### Aufbereitungssystem für Grauwasser

#### Einsatzbereich

- Grauwassernutzung für Toilettenspülung, Waschmaschinen und Bewässerung
- Tagesleistung bis 5 m<sup>3</sup>

#### Produktbeschreibung

Der AQUAWELL Indoor Aufbereitungssystem für Grauwasser besteht aus einer kompletten SPS-Steuereinheit, einem Aktivierungs- einem Aufbereitungs- und einem Klarwassertank, Filtrationsmodule sowie allen Komponenten zum sicheren Betrieb.

#### Technische Kurzbeschreibung

- Filterung mit Porengröße von 0,05 µm
- Bedienung durch 4-zeiliges Display
- Fernwartung und Umsatzanalysen mittels GSM oder Festnetzverbindung möglich

#### Produktvorteile

- höchste Anlagensicherheit durch Membranfiltration
- geringer Stromverbrauch
- wartungsarme und montagefreundliche Komponenten
- kein Zusatz chemischer Stoffe notwendig
- schnelle Filtertechnik durch Permeat-Pumpe

#### Technikkonsole



mit Steuerung und Permeat-Pumpe

#### Membranfilter



## Aufbereitungsprozess

Das entstehende Grauwasser aus Duschen, Badewannen und Handwaschbecken wird bereits durch einen Zulauffilter von groben Verunreinigungen getrennt, bevor es in den ersten Tank gelangt. In den ersten beiden Behältern (Aktivierungstanks) wird das anfallende Grauwassers von Duschen, Badewannen und Handwaschbecken gesammelt und durch einen Membranbelüfter, der die Mikrobiologie optimal mit Sauerstoff versorgt, vorgereinigt und biologisch aufbereitet.

Dieses vorgereinigte / biologisch aufbereitete Grauwasser wird im dritten Speicher mittels der Filtereinheit (Ultrafiltration) von Verschmutzungen getrennt. Die Filterfeinheit von 0,00004 mm filtert Viren, Bakterien und Schwebstoffe aus dem behandelten Grauwasser heraus. Dieses qualitativ hochwertige Wasser entspricht den Qualitätsanforderungen der EU-Badegewässerrichtlinien 76/160/EWG und 2006/7/EG sowie der DIN 19650 zur Bewässerung von Sportplätzen und öffentlichen Parkanlagen. Das so gereinigte Wasser wird mittels der Permeat-Pumpe in den Klarwassertank gefördert. Über eine nachgeschaltete Druckerhöhungsanlage gelangt das gereinigte Grauwasser komfortabel zu den Verbrauchern.

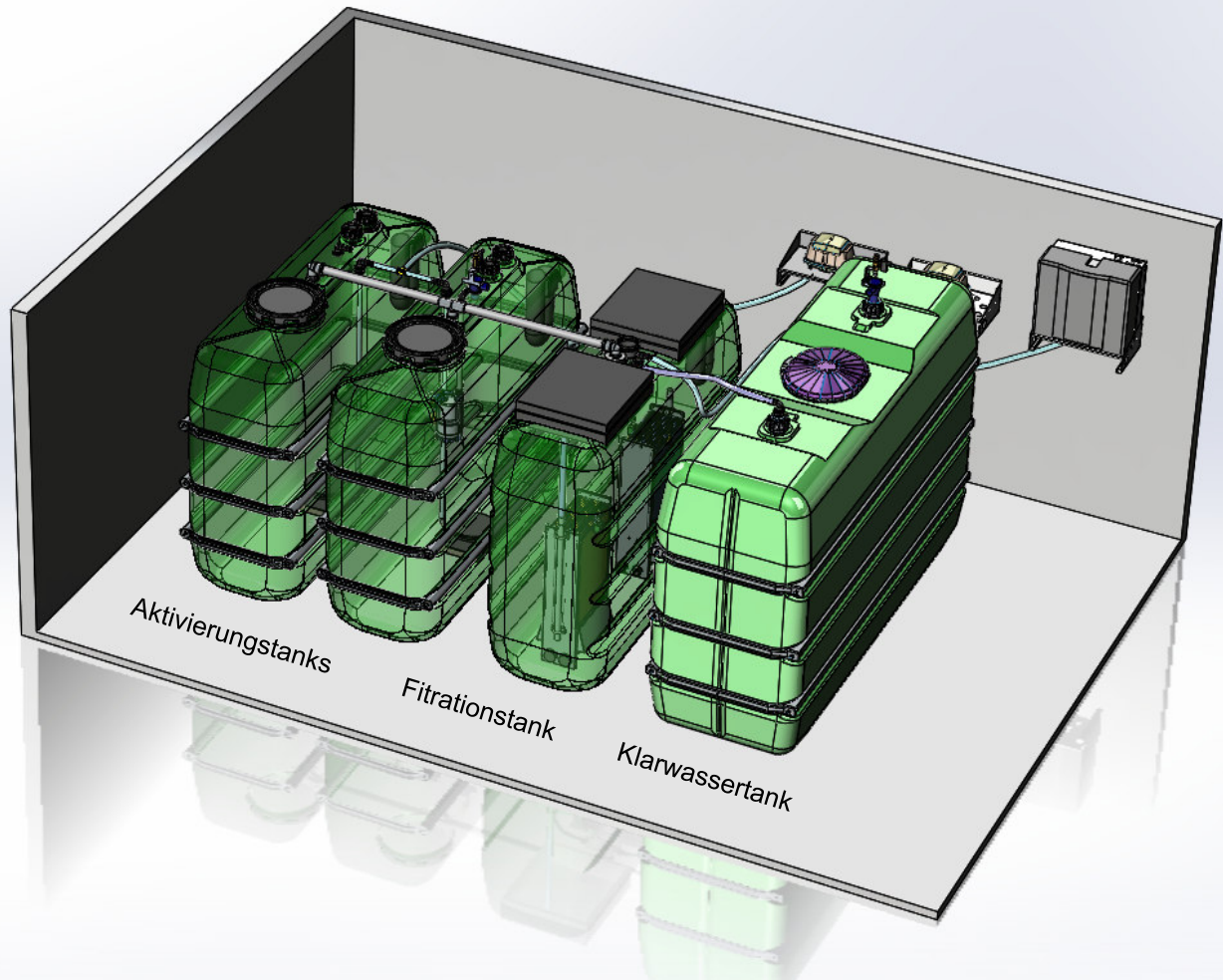
### Übersicht Anlagendaten

Filterleistung	max. 250 l/h
Technikkonsole	1
Pumpenkonsole	2
Aktivierungsspeicher	2 x 2.000 l
Aufbereitungsspeicher	1 x 2.000 l
Klarwasserspeicher	1 x 3.000 l
Stromaufnahme	500 Watt

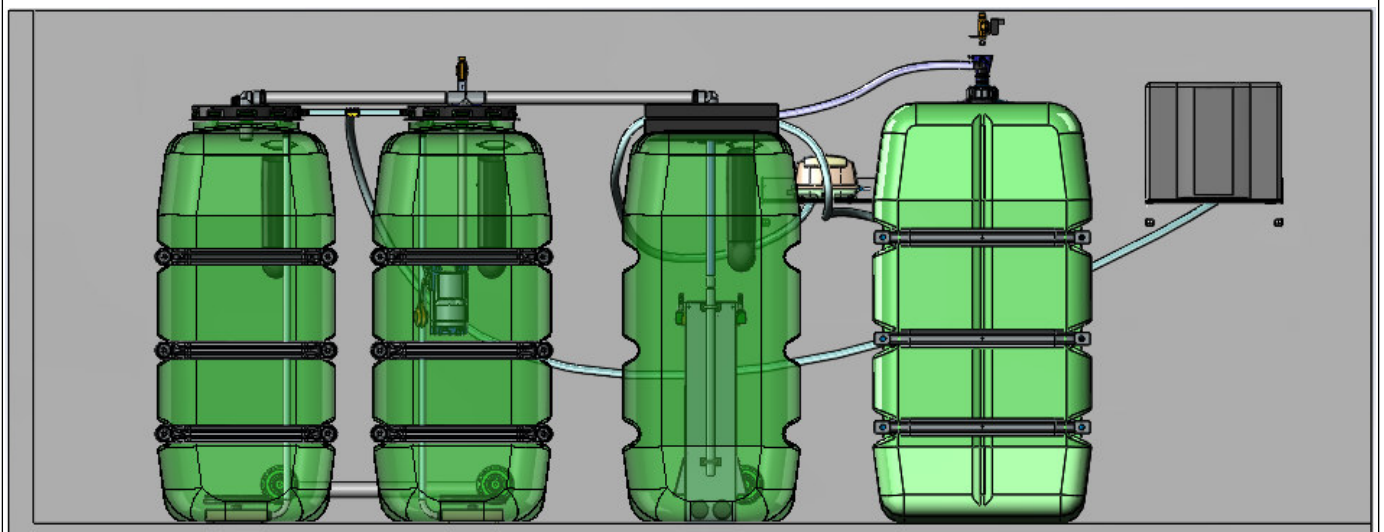
### Technische Daten

Technikkonsole (WxHxB)	550 x 550 x 320 mm
Technikkonsole Gewicht	15 kg
Pumpenkonsole (WxHxB)	550 x 550 x 320 mm
Pumpenkonsole Gewicht	10 kg
Filter Modul einzeln (LxBxH)	423 x 299 x 860 mm
Filter Modul Gewicht (trocken)	10 kg
Filter Modul Gewicht (nass)	15 kg
Versorgungsspannung	230 V / 50Hz

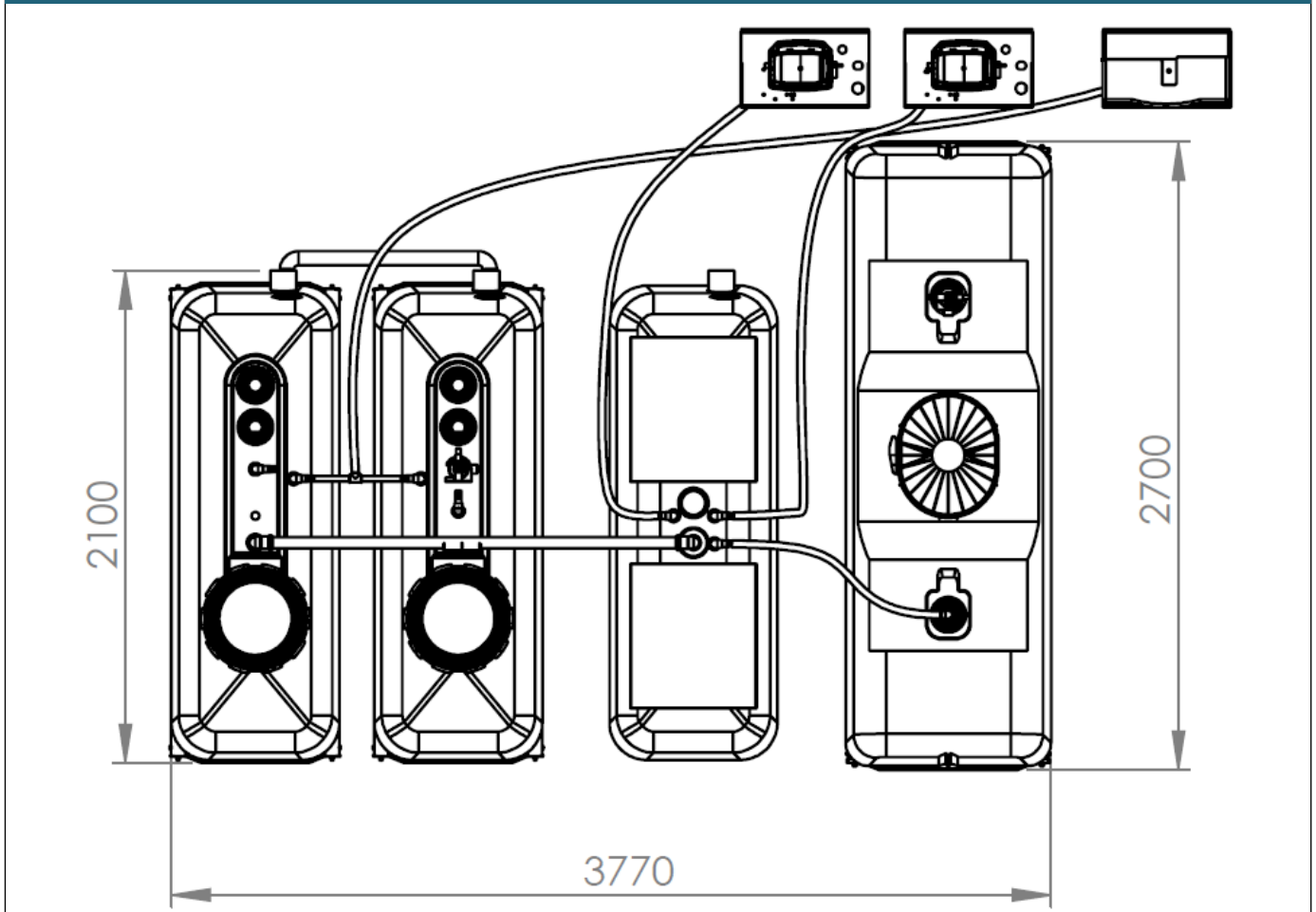
## Anlagenschema



## Anlagenschema



## Technische Details Aufsicht



## Technische Details Seitenansicht

