

Betriebswasserzentralen DIREKT 80

Einsatzbereich

- Brauchwassernutzung
- bis zu 14 m³/h Volumen

Produktvorteile

- hochwertige und professionelle Anlagentechnik
- schnelle und einfache Installation
- speziell entwickelte elektronische Steuerung
- hohe Betriebssicherheit
- hochwertige, selbstansaugende Edelstahl-Pumpen
- umfangreiche Zubehörpalette

Produktbeschreibung

Die Betriebswasserzentrale DIREKT umfasst einen Vorlagebehälter, Doppelpumpen-Druckerhöhungsanlage mit selbstansaugenden Edelstahl-Kreiselpumpen und elektronischer Steuerung. Das Betriebswasser wird direkt aus dem Sammelbehälter angesaugt und zu den Entnahmestellen gefördert. Dafür müssen die Entfernung und der Höhenunterschied zwischen Auffangbehälter und Systemsteuerung innerhalb der jeweiligen Ansaugleistung der Pumpen liegen.

Die Steuerung überwacht ständig die Füllstände im Sammelbehälter. Bei Regenwassermangel oder manueller Umschaltung wird automatisch und bedarfsgerecht Trinkwasser entsprechend der DIN EN 1717 in den Vorlagebehälter nachgespeist. Das Magnetventil wird zudem regelmäßig angesteuert, um somit Stagnationen in der Trinkwasserleitung zu vermeiden.

Der Druckanschluss sowie die Sauganschlüsse können links oder rechts seitlich vorgenommen werden. Dadurch ist der notwendige Wandabstand sehr gering. Optional kann mit weiterem Zubehör, wie Anschluss-Sets, oder einem Druckausgleichsgefäß erweitert werden.

Betriebswasserzentrale DIREKT 80



Technische Kurzbeschreibung

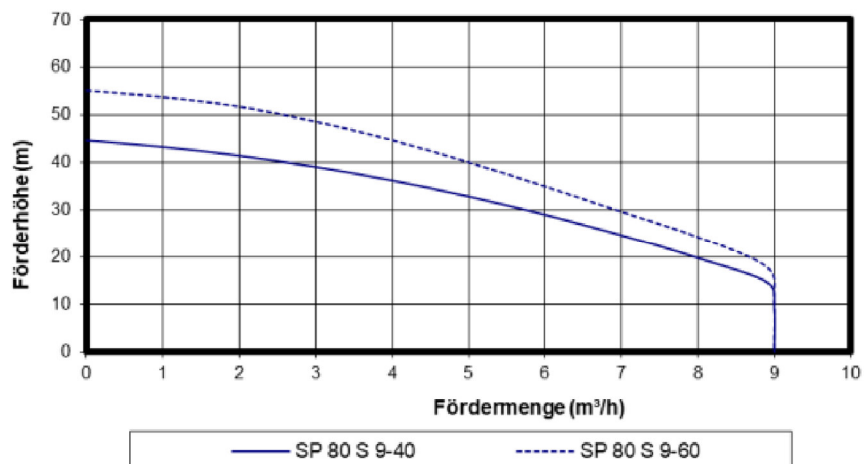
- Druckerhöhungsanlage mit selbstansaugenden mehrstufigen, horizontalen Kreiselpumpen aus Edelstahl und wechselseitigem Anlauf
- maximaler Volumenstrom bis zu 14 m³/h
- elektronische Steuerung mit 4-zeiligem LCD-Display
- Betriebsstundenzähler für jede Pumpe
- Druckanzeige der Druckerhöhungsanlage
- Füllstandanzeige des Auffangbehälters
- manuelle Umschaltung auf Trinkwasserbetrieb möglich
- potentialfreie Störmelder
- RS 232 Schnittstelle
- anschlussfertig in einem Gehäuse aus pulverbeschichtetem Stahlblech montiert

Technische Daten Betriebswasserzentralen DIREKT 80

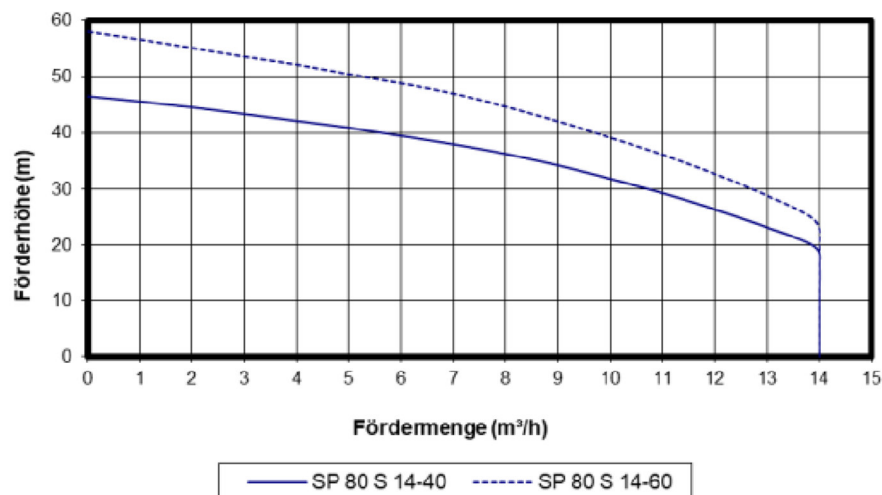
9-x/14-x

	BWZ-09-40-D-80	BWZ-09-60-D-80	BWZ-14-40-D-80	BWZ-14-60-D-80
Max. Förderung in m³/h	9,0	9,0	14,0	14,0
Max. Förderhöhe in m	44	55	46	58
Stromaufnahme in A	2 x 3,7 (1 x -230V)	2 x 4,3 (1 x -230V)	2 x 5,3 (1 x -230V)	2 x 6,2 (1 x -230V)
Motorleistung P1 in KW	2 x 0,75	2 x 0,90	2 x 1,10	2 x 1,33

Pumpenkennlinie DIREKT 80 9-x



Pumpenkennlinie DIREKT 80 14-x

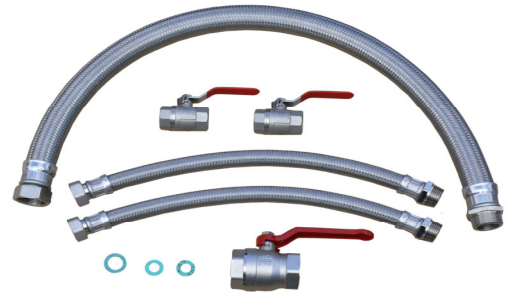


Maße und Gewichte		
	D-80 9-x	D-80 14-x
Breite mm	570	570
Höhe mm	1.325-1.335	1.325-1.335
Tiefe	630	630
Gewicht leer	90 kg	100 kg
Gewicht max.	180 kg	190 kg
Anschluss Druckleitung	1 ½ " AG	1 ½ " AG
Anschluss Saugleitung	2 x 1" IG	2 x 1" IG
Anschluss Trinkwasser	1 ¼ " AG	1 ¼ " AG
Volumen Vorlagebehälter	100 l (nom.)	100 l (nom.)
Notüberlauf	DN 100	DN 100

Betriebswasserzentrale DIREKT 80



Anschlussset Betriebswasserzentrale



Die Pumpenkennlinien basieren auf folgenden Annahmen: keine negative Höhendifferenz zwischen der Betriebswasserzentrale und Speicher, max. Abstand 1 m; 1 ¼" Saugleitung mit 32mm Innendurchmesser je Pumpe der Druckerhöhungsanlage.