

Beton Ovaltanks

Einsatzbereich

- Regenwassernutzung
- Regenwasserrückhaltung
- Löschwasserbehälter
- Grauwassernutzung

Produktvorteile

- für Schwerlast-Befahrung geeignet
- flexible Anordnung der Anschlüsse
- sehr gutes Preis-/Leistungsverhältnis
- geringer Montageaufwand

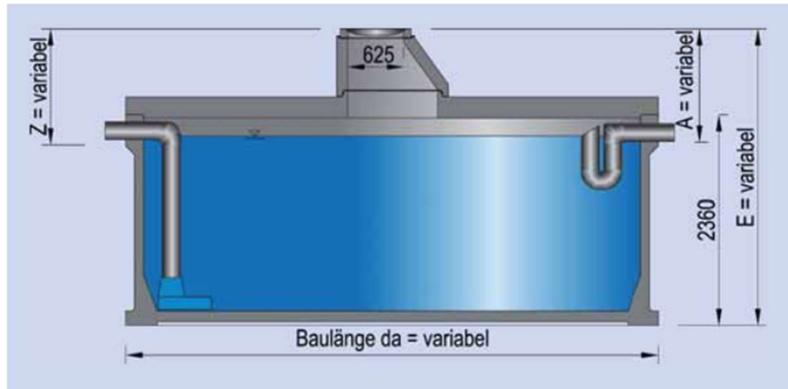


Produktbeschreibung

Die monolithischen Betongroßbehälter überzeugen durch ihre vielfältige Einsetzbarkeit auch in Batterieaufstellung und ihr sehr gutes Preisleistungs-Verhältnis. Die Abdeckplatte ist auf Wunsch auch mit einer Seal-Trockenbaufuge mit Elastomer DIN-EN 681-1 und integriertem Lastenübertragungselement ausstattbar. Durch ihr Gewicht sind sie gut bei hohen Grundwasserständen einsetzbar.

Technische Kurzbeschreibung

- Betonqualität C50/60
- Konus DN1000, Höhe 600 mm
- Gleitringdichtung
- Schachtabdeckung PKW- oder LKW-befahrbar
- max. Erdüberdeckung 1,6 m bei SLW30
- Zu- und Abläufe individuell in Lage und Durchmesser
- Ausstattung als Löschwasserbehälter gemäß DIN14230 möglich



Technische Daten

	13.000 l	15.000 l	17.000 l	19.000 l	21.000 l	23.000 l	25.000 l
Breite außen (mm)	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
Länge außen (mm)	3.600	3.990	4.380	4.770	5.160	5.550	5.940
Höhe Behälter (mm)	2.360	2.360	2.360	2.360	2.360	2.360	2.360
Einbautiefe (mm)	3.330	3.330	3.330	3.330	3.330	3.330	3.330
Gewicht Behälter (to)	10,6	11,7	12,7	13,8	14,8	15,9	17,0
Gesamtgewicht (to)	15,7	17,4	19,0	20,6	22,2	23,8	25,6

